MD 280
MD 350

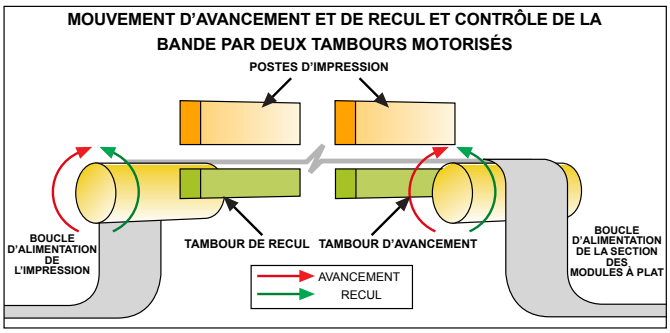
MIDA
MAQUINARIA

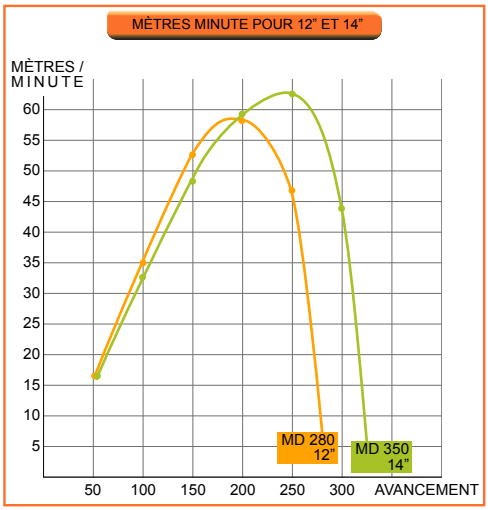
www.midamaquinaria.com

Les machines de la série **MD** de **MIDA** utilisent le procédé semi-rotatif et l'impression typographique UV servomotorisée (technologie **shaftless** à arbre électrique), qui en combinaison avec ses sections de finition et façonnage à plat (dorure à chaud, gaufrage, découpe, perforation Caroll) et une large gamme d'équipements complémentaires en ligne (impression recto-verso, vernis flexo UV, pelliculage, échenilleuse refendeuse rembobineuse) permettent de passer **de la bobine vierge au produit fini en un seul passage.**

avantages du système servomotorise semi-rotatif typographique des séries MD

- Productivité maximum pour les petits, moyens, et même certains grands tirages avec une production atteignant jusqu'à 1.620 m2 / heure.
- Adéquation du coût des consommables au volume de la commande.
- Flexibilité totale dans la programmation de la production.
- Changement rapide des tirages, élimination des temps d'arrets de machine avec une gache minimum de bande.
- Impression avec un seul et meme cylindre porte clichés par groupe pour tous les formats d'étiquettes.
- Flexibilité et économie avec des outillages à plat moins chers dans la section de finition et façonnage en ligne (découpe, dorure à chaud, gaufrage et perforation Caroll).





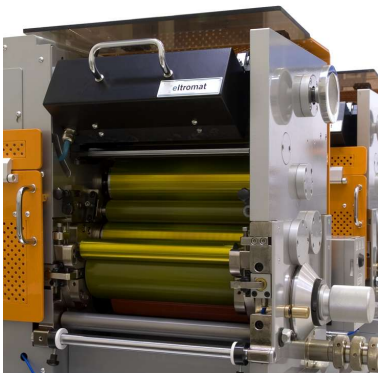
Échelle verticale: vitesse linéaire en m / min en fonction de l'avancement. Pour une interprétation correcte des courbes et des vitesses de production, voir avec MIDA MAQUINARIA.

D'un autre côté, et face à d'autres procédés d'impression, la **typographie moderne** comme développée aujourd'hui sur la MIDA, présente une excellente combinaison de caractéristiques:

- Impression précise et claquante.
- Impression d'aplats et de trames fines.
- Travaux prépresse extrêmement simples.
- Utilisation de clichés polymères à base acier ou polyester de haute qualité et de réalisation rapide et facile, en CDI ou en conventionnel.
- Formation rapide des conducteurs.

Au cours de la construction des machines **MIDA** la plus haute technologie est utilisée tant dans la sélection des matériaux et composants comme dans le processus de construction. Les machines **MD** sont précises, robustes, fiables, avec un dessin et une finition de haut niveau.

poste d'impression



- Qualité d'impression supérieure.
- Nouveau système de réglage de la pression du cylindre d'impression avec une plus grande facilité de réglage.
- Troisième rouleau toucheur pour l'élimination des reports et impression fantôme.
- Lavage d'encrage avec motorisation indépendante permettant un lavage indépendant pour chaque poste en un temps très court.
- Déplacement et positionnement motorisés des groupes d'impression.
- Sécheurs UV à régulation électronique.

nouveau système digital d'encrier

- Ajustement électronique de l'encrage.
- Encrage régulier et uniforme tout au long du tirage.
- Gache minimale de papier pendant l'encrage.

contrôle du repérage

- Contrôle de repérage avec une précision totale permettant d'atteindre des vitesses jusqu'à **60 m/mn** avec la MD 350 et **53 m/mn** avec la MD 280.

changements rapides des tirages

- Les machines des séries **MD** de **MIDA**, utilisent des clichés polymère à base magnétique ou polyester qui se montent sur des cylindres manchons porte clichés extractibles.
- Le montage des clichés sur des manchons extractibles se fait hors machine, en temps masqué pendant que celle-ci est encore en production sur le tirage précédent, réduisant ainsi au minimum les temps morts et permettant une grande précision dans l'alignement des clichés, avec la possibilité de corriger de possibles déviations avant de les mettre sur machine.
- Avec le nouveau système de fermeture à baïonnette **(Quick Lock)** le montage et démontage des manchons se fait sans outillage. Le temps de changement de tous les manchons pour un tirage de 5 couleurs plus un vernis est de **1 minute**.
- La préparation des clichés, avec base magnétique est extrêmement simple grâce à la coudeuse de plaques fournie avec la machine en version à manchons magnétiques.
- Le montage des clichés avec base magnétique ou avec base en polyester sur le manchon se fait grâce à un monte clichés de précision à caméras de reconnaissance optique qui peut être fourni avec la machine.
- **Pré-repérage électronique**: le système central détermine la position exacte des postes d'impression et ceux-ci sont positionés automatiquement sur les glissières du bâti par une motorisation indépendante.

contrôle de production

- Programmation et contrôle de la machine en production par clavier et souris.
- Système d'exploitation Windows
- Diagnostic à distance.
- Archivage des tirages.

digital workflow par mida maquinaria et eltromat

- Encrage électronique à partir de fichiers CIP3 en prépresse.
- Lames encrier avec ajustement motorisé et commandés électroniquement sur écran tactile HMI.
- Mémorisation des fichiers avec leur profil d'encrage pour répétition des travaux.

autres options

- POSTE D'IMPRESSION VERSO pour l'impression typographique de textes et données au verso de la bande.
- PANNEAUX RADIANTS REFRIGÉRES sous les boîtiers UV pour le travail de supports thermosensibles.
- POSSIBILITÉ DE DOUBLE PASSAGE, adapté aux quadrichromies.
- CAMÉRA de CONTRÔLE VIDÉO du repérage et de l'impression.
- DÉCOUPE POUR SORTIE FEUILLES.
- Dispositif pour pose D'HOLOGRAMMES en reperage.

caractéristiques techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	MD 280	MD 350
IMPRESSION ET DÉCOUPE SEMIROTATIFS		
Largeur maximale de bande	280 mm.	350 mm.
Largeur maximale d'impression	270 mm.	330 mm.
Largeur minimale de bande	105 mm.	105 mm.
Avance impression en mode semi-rotatif	50 - 275 mm.	50 - 325 mm.
Vitesse maximale. (frappes / heure)	18.000.	18.000.
Avancement impression en mode continu	12" (304,8 mm).	14" (355,6 mm).
SECTION FINITION FAÇONNAGE À PLAT		
DÉCOUPE		
Format maximum de découpe (avancement x largeur)	260 x 280mm.	280 x 343 mm.
Production maximale frappes / heure	14.000.	14.000.
Réglage vertical (en mm)	+/- 1,5.	+/- 1,5.
Réglage angulaire	+/- 2º.	+/- 2º.
DORURE		
Format maximum de dorure (avancement x largeur)	250 x 280mm.	280 x 343 mm.
Production maximale frappes / heure	10.000.	10.000.
Réglage vertical (en mm)	+/- 1,5.	+/- 1,5.
Réglage angulaire	+/- 2º.	+/- 2º.
Réglage transversal (en mm)	+/- 5.	+/- 5.
SECTION DE REMBOBINAGE		
MONOBLOCK		
Axe d'enroulement d'échenillage de 3" avec déplacement pneumatique.		
1 axe de rembobinage de 3"		
Diamètre bobine finie	800.	800.
REMBOBINEUSE- REFENTE BOB 350		
Axe d'enroulement d'échenillage de 3" avec déplacement pneumatique.		
2 axes de rembobinage de 3"		
Diamètre bobine finie.	800 + 400.	800 + 400.
Section de refente, lecture optique et programmation de lots.		
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	Ac. 380 V triphase + Neutre + Terre.	

MIDA MAQUINARIA

MIDA MAQUINARIA développe et construit des machines pour l'impression et l'aménagement de bobines en continu.

- Machines d'impression semi-rotatives Séries MD 280 et MD 350.
- Machines d'impression sérigraphique Séries SK 350.
- Machines de finition combinant des modules à plat et rotatifs avec avancement semi-rotatif ou intermittent Series MAC 280 et MAC 350.
- Machines de reconditionnement: Rembobineuses, Rameuses, machines pour montage de clichés.

MIDA MAQUINARIA est une entreprise leader dans le secteur de machines semi-rotatives.

MIDA
MAQUINARIA

C/ Paduleta, nº 39 • Polígono Industrial de Júndiz • 01015 VITORIA (Álava) • España
: +34 945 29 06 64 • Fax: +34 945 29 08 72 • www.midamaquinaria.com • e-mail:mida@sea.es

MD FRA 2012