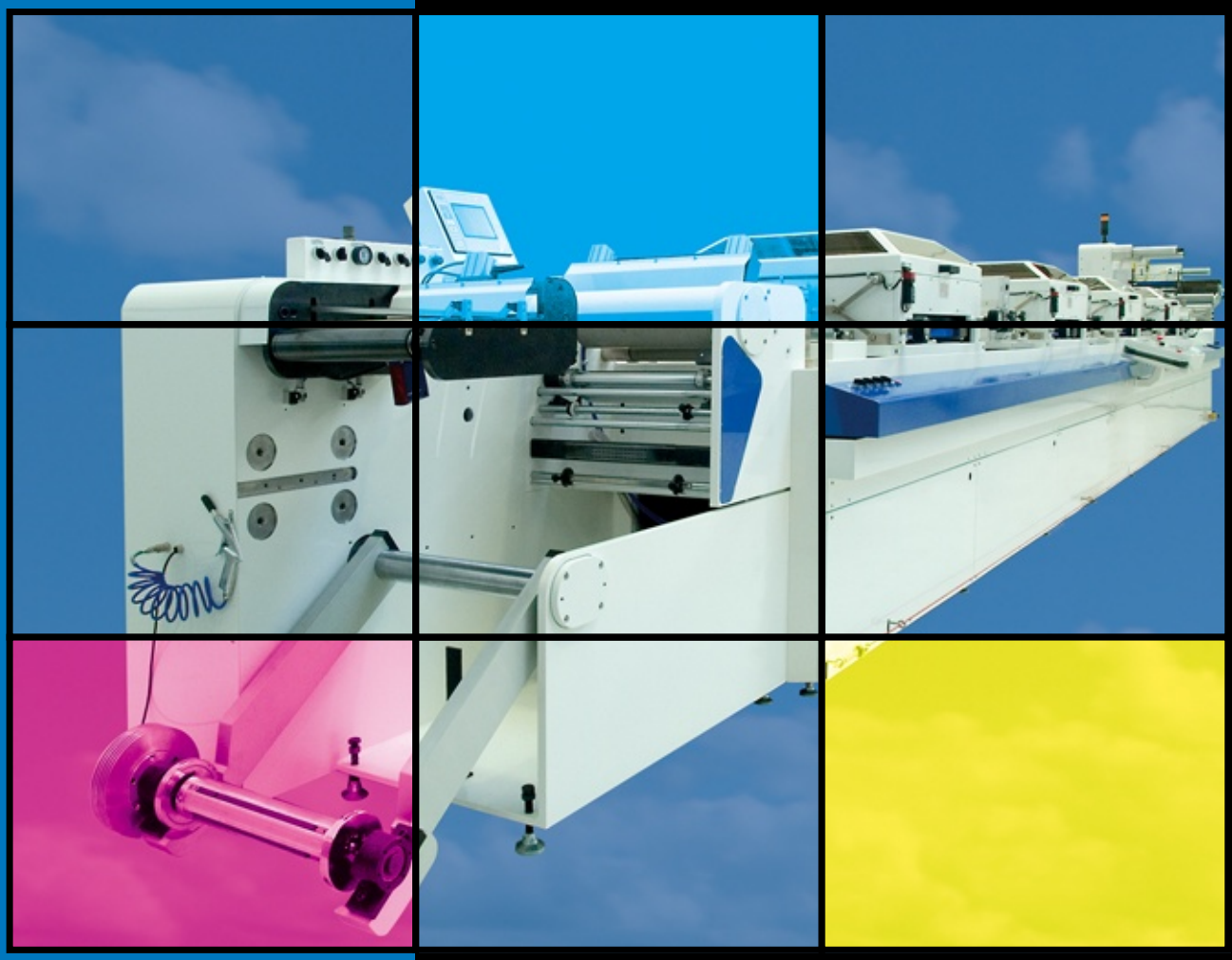
Sérigraphie série SK 350



MIDA
MAQUINARIA

SÉRIGRAPHIE À PLAT ET DÉCOUPE ROTATIVE SUR UNE MÊME PLATEFORME SEMIROTATIVE

Série SK 350 sérigraphie à plat

Les machines de la série SK 350 utilisent le système semirotatif shaftless qui combine l'impression sérigraphique à plat avec tout type d'options d'impression rotative UV et de finition à plat ou rotative sur une plateforme semirotative sans boucles de bande pour des gâches de bande minimales.

Écran de contrôle tactile déplaçable.

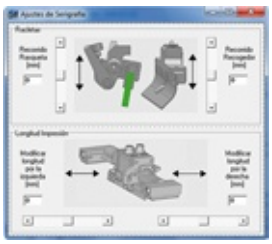
Avantages de la SK 350

- Changements de travaux rapides, avec élimination des temps d'arrêt et gâches minimales de temps et de bande préimprimée grâce à son système exclusif de contrôle et de synchronisation de bande avec les différents modules.
- Combinaison avec d'autres options d'impression et de finition sur la même plateforme semirotative.
- Flexibilité et épargnes avec utilisation d'outillages à plat moins chers, spécialement en ce qui concerne les écrans pour la sérigraphie à plat et les outillages pour le gaufrage à plat en finition.
- Nettoyage simple: poste de sérigraphie basculant à travers actionnement pneumatique pour le nettoyage de l'écran sans perte de repérage en redémarrant la machine.

Combinaison de modules à plat et rotatifs sur plateforme semirotative.

Écran de contrôle

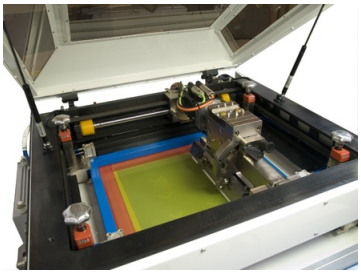
- Opérations de réglages de la râcle et de la contrerâcle à travers l'ordinateur de contrôle: réglages de la pression sur l'écran et réglages des vitesses indépendantes



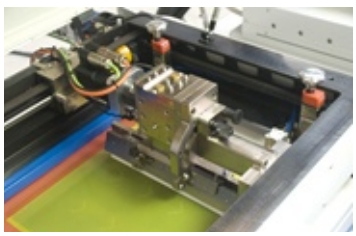
Détails de l'actionnement servomotorisé directement sur l'écran de contrôle.

Poste de sérigraphie à plat

- Opération, réglages et ajustages à travers l'ordinateur général de contrôle
- Ensemble de râcle et de contrerâcle monté sur des rails pour assurer une pression uniforme sur l'écran dans toute la largeur d'impression.
- Vitesses et pressions de râcles et de contrerâcles règlées par servomoteurs et ordinateur de contrôle.
- Vitesses indépendantes de râclage pour l'impression et de contrerâclage pour le remplissage d`encre de l'écran de sérigraphie.
- Plateforme semirotative ou intermittente qui permet de combiner les postes de sérigraphie à plat avec d'autres modules rotatifs et à plat: vernis flexographique, découpe rotative, dorure à chaud, gaufrage, etc.



Poste de sérigraphie à plat servomotorisé.



Ensemble tête d'impression.

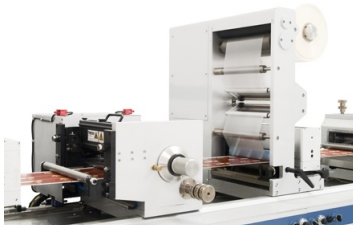
Options modules à plat

- Dorure à chaud à plat
  - avec système d'épargne de film de dorure grâce à la possibilité de tourner 90º le poste de dorure et à un programme de contrôle indépendant de débobinage de film.
- Contrôle servomotorisé de la frappe de dorure pour retarder le moment de contact de la plaque de dorure et augmenter le temps derésidence du film.
- Poste de gaufrage à plat:
  - Préparation du travail en dehors de machine et système de réglage transversal et angulaire de l'ensemble plaques / outillages.
  - Utilisation d'outillages de gaufrage moins chers..
  - Possibilité d'utilisation comme poste de découpe supplémentaire..

Modules à plat de dorure et de gaufrage.

Options modules rotatifs

- Vernis flexo:
  - Pour faire des vernis flexo sélectifs ou en continu.
  - Dessin de chambre fermée avec réservoir pour des changements de vernis simples et rapides.
  - Changements d'anilox céramiques simples et rapides.
  - Le montage des clichés flexo se fait sur des manchons extractibles en dehors de machine.
  - Opotion de pelliculage linerless sans support en utilisant le poste de vernis flexo pour application d'un adhésif UV.



Poste de vernissage flexo
et module de pélliculage linerless.

- Découpe rotative:
  - Pour découper la partie frontale ou au verso de la bande de papier.

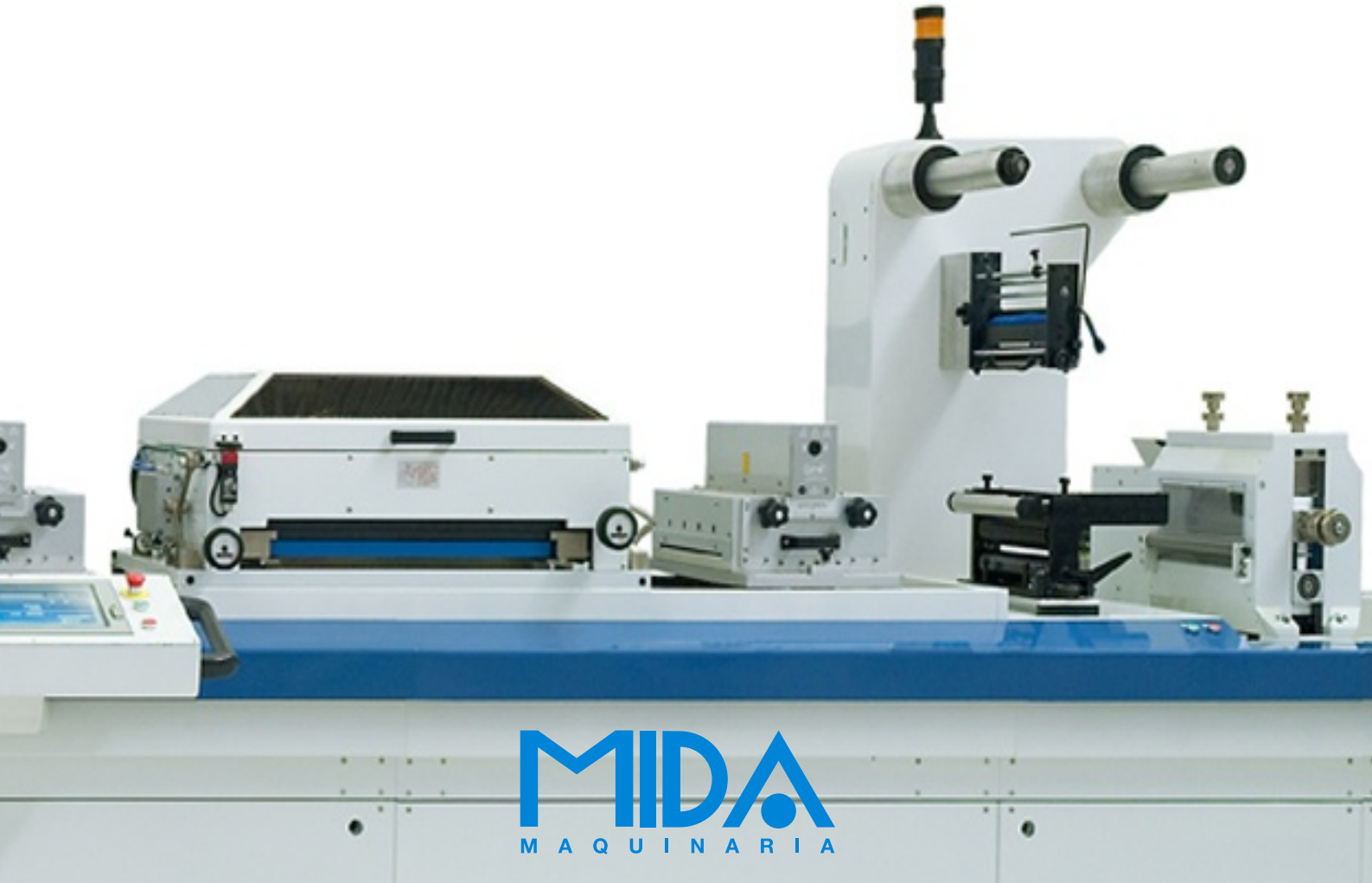
- Poste d'impression verso:
  - Pour l'impression du support siliconné au verso, impression UV.

- Autres options:
  - Pelliculage, vernis primer, perforation, hologrammes, rameuse, rembobineuses et des postes d'impression traditionnels offset humide ou typographiques pour l'application d'encres spéciales (vernis mats, encres métallisées, etc)

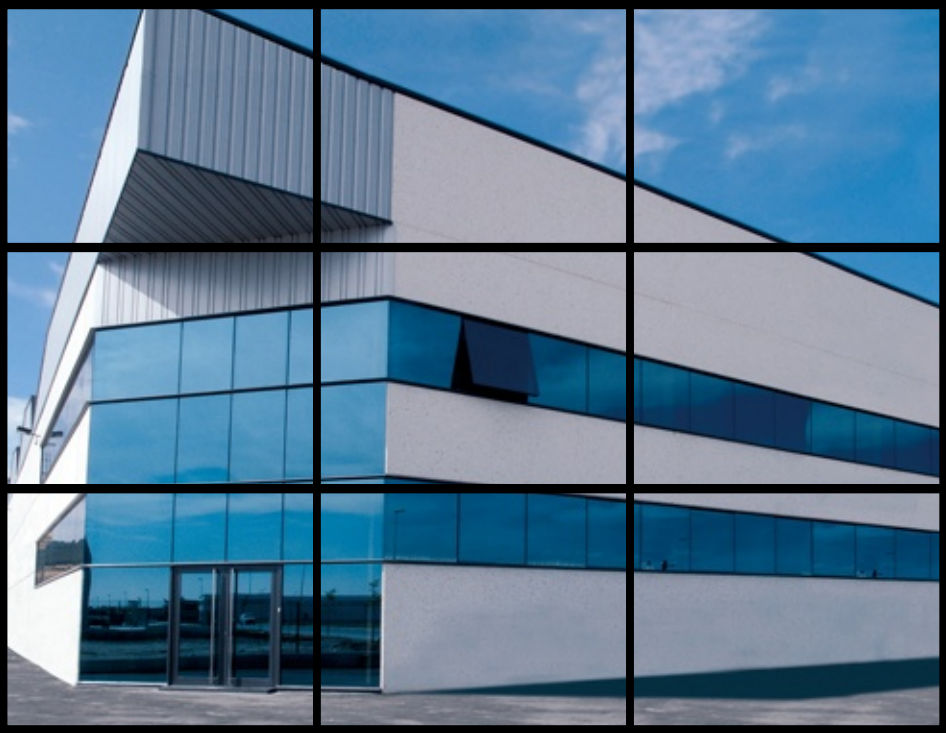
Poste de découpe rotative.

Caractéristiques techniques

POSTE DE SÉRIGRAPHIE À PLAT	
Format maximale d'impression (avancement x largeur)	330 x 330 mm.
IMPRESSION ET DÉCOUPE SEMIROTATIVE	
Largeur maximale de bande	350 mm.
Largeur maximale d'impression	330 mm.
Largeur minimale de bande	105 mm.
Avancement d'impression en mode semirotatif	330 mm.
MODULES À PLAT	
GAUFRAGE / DÉCOUPE À PLAT	
Aire maximale (avancement x largeur)	280 x 343 mm.
Réglage vertical (en mm)	+/- 1,5.
Réglage angulaire	+/- 2º.
DORURE À CHAUD	
Aire maximale (avancement x largeur)	280 x 343 mm.
Réglage vertical (en mm)	+/- 1,5.
Réglage angulaire	+/- 2º.
Réglage transversal (en mm.)	+/- 5.
SECTION DE REMBOBINAGE	
REMBOBINAGE BOB 350	
Fonction de rembobinage, échenillage et refente.	
2 axes de rembobinage de 3"	
Diamètre bobines finies.	800 + 400.
Section de refente, lecture optique et programmation de lots	
ALIMENTATION ÉLÉCTRIQUE	Ac. 380 V triphase +Neutre + Terre



MIDA
MAQUINARIA



MIDA MAQUINARIA

MIDA MAQUINARIA développe et construit des machines pour l'impression et l'aménagement de bobines en continu.

- Machines d'impression semi-rotatives Séries MD 280 et MD 350 Offset Humide et Tipographie.
- Machines d'impression sérigraphique Séries SK 350.
- Machines de finition combinant des modules à plat et rotatifs avec avancement semi-rotatif ou intermittent Séries MA 350.
- Machines de reconditionnement: Rembobineuses, Rameuses, machines pour montage de clichés.

MIDA MAQUINARIA est une entreprise leader dans le secteur de machines semi-rotatives.

MIDA MAQUINARIA

C/ Paduleta, nº 39 ● Polígono Industrial de Júndiz ● 01015 VITORIA (Álava) ● España
:+34 945 29 06 64 ● Fax:+34 945 29 08 72 ● www.midamaquinaria.com ● e-mail:mida@midamaquinaria.com

SK FRA 01 14