

Características Técnicas MA 350

SECCIÓN DE DESBOBINADO	
Diámetro máx. bobina	800mm.
MÓDULOS SEMIRROTATIVOS	
Anchura máx. banda	350 mm.
Anchura máx. impresión	330 mm.
Anchura mín. banda	105 mm.
Avance impresión en modo semirrotativo	435 mm.
Desarrollo máximo	19" (482,6mm.)
Velocidad módulos semirrotativos	60 m/min (*)
SECCIÓN ACABADO PLANA	
TROQUEL	
Área máx. de corte (avance x ancho)	280 x 343 mm.
Ajuste angular	+/- 2°.
ESTAMPACIÓN	
Área máx. de corte (avance x ancho)	280 x 343 mm.
Ajuste angular	+/- 2°.
Ajuste transversal (en mm.)	+/- 5.
SERIGRAFÍA	
Área máx. de impresión con marcos dimensiones standard MIDA (avance x ancho)	330 X 330
SECCIÓN DE REBOBINADO	
BOBINADORA-CORTADORA BOB 350	
Eje de recogida de desmollado de 3" con desplazamiento neumático	
2 ejes de rebobinado de 3"	
Diámetro Bobinas acabadas.	800 + 400
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	
	Ac. 380V trifásico + Neutro + Tierra

(*) Velocidad mecánica máxima.

Modos de funcionamiento Serie MA

La serie MA 350 integra 3 líneas distintas de programación para 3 modos distintos de trabajo:

- **Modo de trabajo 1** utilizando solamente los módulos de barnizado y troquelado semirrotativo.
- **Modo de trabajo 2** combinando módulos de acabado planos como la estampación o el relieve con módulos rotativos de barnizado, impresión y troquelado.
- **Modo de trabajo 3** combinando los módulos de serigrafía plana con módulos de acabado planos como la estampación o el relieve y módulos rotativos de barnizado, impresión y troquelado.



MIDA MAQUINARIA

MIDA MAQUINARIA desarrolla y construye maquinaria para la impresión y acondicionamiento de bobinas en continuo.

- Maquinaria de impresión semirrotativa Series MO 350 (Offset Húmedo), MD 280 y MD 350 (Tipografía).
- Maquinaria de impresión serigráfica.
- Maquinaria de acabado combinando módulos planos y rotativos Series MA 350.
- Maquinaria auxiliar: Rebobinadoras, Resmadoras, Máquinas de montaje de clichés.

MIDA MAQUINARIA es una empresa líder en el sector de maquinaria semirrotativa.



C/ Paduleta, nº 39 • Polígono Industrial de Jándiz • 01015 VITORIA (Álava) • España
Tel.: +34 945 29 06 64 • Fax: +34 945 29 08 72
www.midamaquinaria.com • e-mail: mida@midamaquinaria.com

SERIE MA-350 MÁQUINAS DE ACABADO



www.midamaquinaria.com



COMBINACIÓN DE MÓDULOS PLANOS Y ROTATIVOS SOBRE PLATAFORMA 100% SEMIRROTATIVA

Serie MA 350 para Acabado de Etiquetas Preimpresas

Las máquinas de la serie MA 350, con el sistema MIDA MAQUINARIA de control y guiado de banda 100% semirrotativo, combinan todo tipo de opciones de acabado planas, rotativas y de impresión UV sobre una plataforma única, con un paso de banda corto y unos desperdicios mínimos.

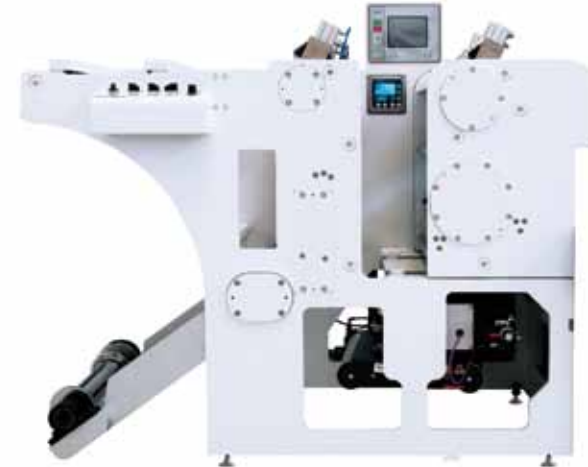
Las máquinas de la serie MA 350 son una solución competitiva y rentable para el acabado de tiradas procesadas en otras líneas de impresión digitales o convencionales, especialmente en los mercados de etiquetas de alto valor añadido cuando se trata de combinar opciones de estampación, serigrafía, acabados flexográficos, troquelados especiales, etc.

Ventajas de la MA 350

Principales ventajas de la serie MA 350 de acabado:

.. Cambios de trabajo rápidos, sin tiempos improductivos y con desperdicios mínimos gracias a su sistema exclusivo de control y guiado automático de banda o la rapidez y precisión de puesta en marcha de los distintos cuerpos de impresión y acabado.

.. Versatilidad y economía en utillajes de bajo costo, especialmente en lo que se refiere a los módulos planos como las pantallas de serigrafía y utillajes de relieve.



Control y guiado de banda automático 100% servomotorizado.



Pantalla desplazable de control táctil.

Módulos Standard de Acabado

Serigrafía plana:

- .. Cabezal de rasqueta y recogedor montado sobre raíles para asegurar una presión uniforme sobre la pantalla en cualquier ancho de impresión.
- .. Velocidades y presiones de rasqueta y recogedor reguladas mediante ordenador y servomotores.
- .. Velocidades independientes de rasqueta para la impresión, y de recogedor para el llenado de tinta.
- .. Posibilidad de parada de máquina y apertura del cuerpo para limpieza de la pantalla sin pérdida de registro.

Estampación plana en caliente:

- .. Control del golpe servomotorizado con posibilidad de prolongar el tiempo de residencia del film.
- .. Dos modos de ahorro de film:
 - Ahorro mediante giro de 90° del conjunto distribución y recogida del film.
 - Ahorro mediante accionamiento electrónico: control independiente del avance de film y posibilidad de programación de avances secuenciales con distintos formatos de avance.
- .. Opción conjunto de placas regulables para montaje de útiles de estampación "galbada" fuera de máquina.

Relieve plano:

- .. Preparación del trabajo fuera de máquina y sistema de regulación transversal y angular en bloque.
- .. Posibilidad de utilización como troquel plano adicional.
- .. Control del golpe servomotorizado.

Cuerpo impresión flexográfico:

- .. Para barnices flexográficos en rotativo o selectivos.
- .. Diseño de cámara cerrada con depósito para cambios rápidos y sencillos de barnices, tintas y colas UV.
- .. Cambio de aniloxes cerámicos rápido y sencillo, posibilidad de utilización como cuerpo de impresión flexográfico.
- .. El montaje de los clichés sobre camisas extraíbles se realiza fuera de la máquina.

Troquel rotativo:

- .. Troquelado por el frontal o por el reverso de banda.
- .. Sistema Gap Master de Kocher Beck opcional.
- .. Sistema de absorción de distorsiones para utilización de troqueles de distinto formato de desarrollo.



Cabezal servomotorizado de serigrafía.



Módulos planos de estampación y relieve.



Cuerpo flexográfico para impresión y barnizado.



Troquel rotativo.

Otras Opciones de Acabado

Plastificado semirrotativo:

- .. Plastificado sin soporte utilizando el cuerpo de barnizado flexográfico para dar el adhesivo de secado UV.
- .. Plastificado convencional con o sin soporte.

Volteador de banda:

- .. Para impresión por el reverso de la banda.

Troquelado total:

- .. Para troquelado de ventanas de los motivos troquelados.

Cold Foil:

- .. Utilización cuerpo flexográfico con cola UV y sistema desbobinado y avance independiente de film de estampación.

Estampación "galbada":

- .. Conjunto de placas y ajustes para utilización de útiles con estampación y relieve simultáneamente.
- .. Control servomotorizado del golpe y de la presión.

Sistema registro automático opcional en cada cuerpo.

- .. Sistema para la corrección cuerpo por cuerpo de eventuales desregistros en la bobina preimpresa de origen.



Módulo de plastificado con cuerpo flexográfico (linerless).



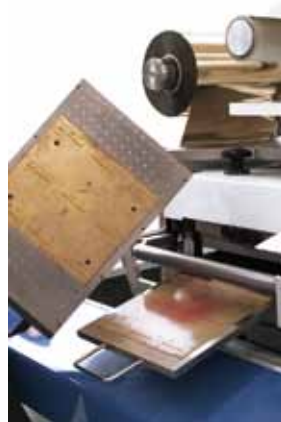
Volteador de banda.



Cold Foil.



Troquelado total.



Estampación "galbada".

