

MA 350

Caractéristiques Techniques

SECTION DE DÉBOBINAGE	
Diamètre max. bobine	800mm.
MODULES SEMIROTATIFS	
Largeur maximale de bande	350 mm.
Largeur maximale d'impression	330 mm.
Largeur minimale de bande	105 mm.
Avancement d'impression en mode semirotatif	435 mm.
Développement maximal en mode rotatif	19" (482,6mm.)
Vitesses des postes semirotatifs	60 m/min (*)
MODULE À PLAT GAUFRAGE / DÉCOUPE	
Aire maximale (avancement x largeur)	280 x 343 mm.
Réglage angulaire	+/- 2°.
DORURE À CHAUD	
Aire maximale (avancement x largeur)	280 x 343 mm.
Réglage angulaire	+/- 2°.
Réglage transversal (en mm.)	+/- 5.
SÉRIGRAPHIE	
Format maximal d'impression avec écrans dimensions standard MIDA MAQUINARIA (avancement x largeur)	330 X 330
SECTION DE REMBOBINAGE	
REMBOBINEUSE – REFENTE BOB 350	
Axe d'enroulement d'échenillage de 3" avec déplacement pneumatique	
2 axes de rembobinage de 3"	
Diamètre bobines finies	800 + 400.
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	
AC. 380 V triphase + Neutre + Terre	

(*) Vitesse mécanique maximale.

Modes de fonctionnement de la série MA 350

La série MA 350 intègre 3 lignes différentes de programmation pour 3 modes de travail différents:

- **Mode de travail 1:** pour utilisation seulement des modules de vernissage flexo et découpe semirotative.
- **Mode de travail 2:** combinaison de modules de finition à plat comme la dorure et le gaufrage avec des rotatifs de vernissage flexo, impression et découpe.
- **Mode de travail 3:** combinaison de modules de sérigraphie à plat avec des modules de finition à plat comme la dorure ou le gaufrage et des modules rotatifs de vernissage flexo, impression et découpe.



MIDA MAQUINARIA

MIDA MAQUINARIA développe et construit des machines pour l'impression de bobines en continu.

- .. Machines d'impression semirotatives Séries MO 350 Offset Humide et MD 280-350 Typographie.
- .. Machines d'impression sérigraphique.
- .. Machines de finition combinant des modules à plat et rotatifs avec avancement semirotatif ou intermittent Séries MA 350.
- .. Machines de reconditionnement: Rembobineuses, Rameuses, machines pour montage de clichés.

MIDA MAQUINARIA est une entreprise leader dans le secteur de machines semirotatives.



C/ Paduleta, n° 39 • Polígono Industrial de Jándiz • 01015 VITORIA (Álava) • España
Tel.: +34 945 29 06 64 • Fax: +34 945 29 08 72
www.midamaquinaria.com • e-mail: mida@midamaquinaria.com

SERIE MA-350 MACHINES DE FINITION



www.midamaquinaria.com

MIDA
MAQUINARIA

COMBINAISON DE MODULES À PLAT ET ROTATIFS SUR PLATEFORME 100% SEMIROTATIVE

Serie MA 350 pour la Finition d'Étiquettes Préimprimées

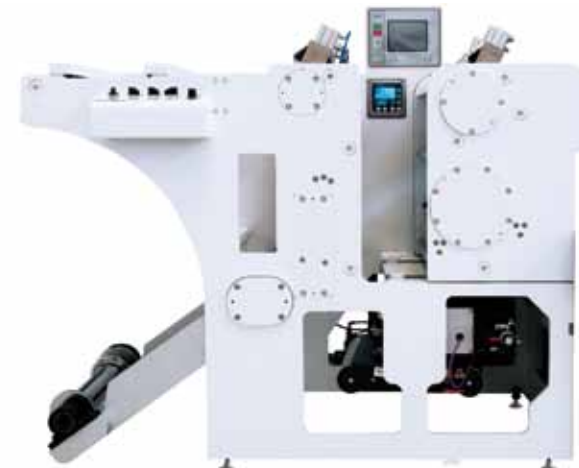
Les machines de la série MA 350, avec le système exclusif MIDA MAQUINARIA de contrôle et guidage de bande 100% semirotatif, combinent tout type d'options de finition à plat, semirotatives et impression UV sur une plate-forme unique, avec un passage de bande court et des gâches minimales.

La série MA 350 se présente comme une solution compétitive et rentable pour la reprise et finition de tirages d'étiquettes pré imprimées dans des lignes de production digitales ou rotatives, spécialement dans les marchés d'étiquettes à haute valeur ajoutée où il faut combiner des options comme la dorure galbée, la sérigraphie, des motifs d'impression et vernissage en flexo, découpes spéciales, etc.

Principaux Avantages de la Série MA 350 de Finition

.. Changements de travaux rapides, élimination des temps d'arrêt, préparation des travaux en temps masqué, et gâches de bande minimales grâce à son système exclusif de contrôle et guidage et à la rapidité et précision de mise en marche des différents postes d'impression et de finition.

.. Flexibilité et économies avec utilisation d'outillages à plat moins chers, spécialement en ce qui concerne les outillages pour le gaufrage et les écrans pour la sérigraphie à plat.



Contrôle, guidage et aligneur de bande automatique 100% servomotorisé.



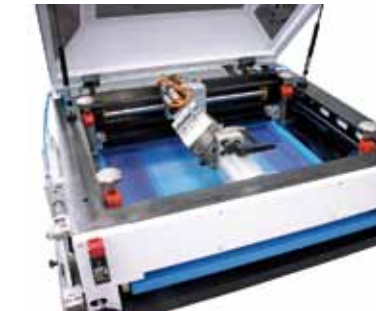
Écran tactile de contrôle déplaçable.



Modules Standard de Finition

Sérigraphie à plat:

- .. Ensemble de racle et contre racle monté sur des rails pour assurer une pression uniforme sur l'écran dans toute la largeur d'impression.
- .. Vitesses et pressions de racles et contre racles réglées par servomoteurs et ordinateur de contrôle.
- .. Vitesses indépendantes de racle pour l'impression et de contre racle pour le remplissage d'encre.
- .. Arrêt de machine et ouverture du poste de sérigraphie pour nettoyage de l'écran et redémarrage sans perte de repérage.



Ensemble servomotorisé tête de raclage sérigraphique.

Dorure à chaud à plat:

- .. Contrôle servomotorisé de la frappe pour prolonger le temps de résidence du film de dorure.
- .. Deux modes de travail pour épargne de film de dorure:
 - Épargne grâce à pouvoir tourner de 90° le système d'alimentation de film.
 - Épargne grâce au contrôle indépendant d'avancement de débobinage par rapport à la bande et à la programmation d'avances séquentiels avec différents pas d'avances de film.
- .. Option ensemble K7 de plaques réglables pour montage en dehors de machine d'outillages spécifiques de dorure galbée.



Modules à plat de dorure et gaufrage.

Gaufrage / Découpe à plat:

- .. Préparation du travail en dehors de machine et système d'ensemble K7 de plaques pour réglage transversal et angulaire des outillages.
- .. Peut être utilisé comme poste de découpe supplémentaire.
- .. Contrôle servomotorisé de la frappe.



Poste flexo pour impression, vernis et pelliculage linerless.

Poste d'impression Flexo:

- .. Pour impression de blancs couvrants, aplats, encres métallisées, etc., et pour des finitions de vernissages sélectifs ou complets.
- .. Dessin de chambre fermée avec réservoir pour des changements de vernis simples et rapides.
- .. Changements d'anilox céramiques simples et rapides, le poste peut être aussi utilisé comme poste d'impression.
- .. Le montage des clichés flexo se fait sur des manchons extractibles en dehors de machine.



Découpe rotative.

Découpe rotative:

- .. Découpe au recto ou au verso de la bande.
- .. Système Gap Master de Kocher Beck en option.
- .. Système exclusif MIDA MAQUINARIA de contrôle électronique pour absorption des différentes distorsions pour pouvoir utiliser les outillages de découpe de différents développements.

Autres Options de Finition

Pelliculage semirotatif:

- .. Pelliculage linerless en utilisant le poste flexo.
- .. Pelliculage conventionnel avec ou sans support.



Module de pelliculage linerless avec poste flexo.



Retourneur de bande.

Retourneur de bande semirotatif:

- .. Pour impression au verso de la bande.

Découpe totale:

- .. Ensemble supplémentaire au poste de découpe rotative pour découpes spéciales totales ou de fenêtres avec système expulseur des motifs découpés.



Cold Foil.

Cold Foil:

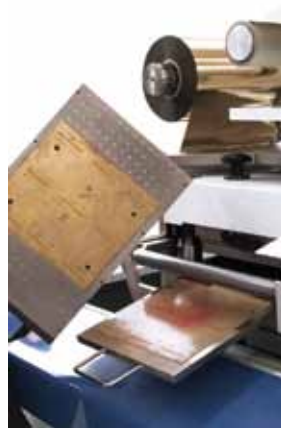
- .. Utilisation du poste flexo et un supplément de débobineur - enrouleur servomotorisé indépendant de film de dorure à froid.

Dorure "Galbée":

- .. Option ensemble K7 de plaques réglables pour montage en dehors de machine d'outillages spécifiques de dorure galbée.
- .. Contrôle servomotorisé de la frappe et de la mise en pression.



Découpe totale de fenêtres.



Dorure Galbée.